

INOFLON® 610

Технические данные

INOFLON® 610 - это первичный гранулированный материал для прессования под давлением. Много видов конечной продукции изготовлено путем прессования INOFLON® 610 и придания ему необходимой формы. Примерами таких изделий могут служить: строганные пластины толщиной более 1 мм, уплотнительные прокладки, распорные детали, втулки, вкладыши, прокладки опорных частей трубопроводов.

Характеристики продукта

* Не свободно сыпучий порошок
* Высокая устойчивость химическому воздействию
* рабочие температуры: от -250 ºС до +250 ºС
* средняя насыпная плотность
* хорошие электрические и механические свойства

Характерные свойства INOFLON® 610

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Свойства | Метод испытаний | Единицы измерения | Номинальное значение |
| Насыпная плотность | ASTM D 4894 | г/л | 500 |
| Средний размер частиц (d50) | ASTM D 4894 | мкм | 200 |
| Усадка  | ASTM D 4894 | % | 3 |
| Удельный вес | ASTM D 4894 | - | 2.16 |
| Температура плавления | ASTM D 4894 | ºС | 342 (исходная)327 (конечная) |
| Предел прочности при разрыве | ASTM D 4894 | МПа | 30 (4351) |
| Относительно удлинение при разрыве | ASTM D 4894 | % | 300 |

Примечание: табличные данные являются характерными свойствами и не предназначены для спецификационных целей

**Соответствие стандарту FDA**

При надлежащей технологии производства (высокотемпературном спекании) продукция, изготовленная из INOFLON® 610, может соответствовать Положению FDA 21 CFR 177.1550 для использования в контакте с пищевыми продуктами.

**Упаковка**

INOFLON® 610 поставляется в 25-кг пластиковых баках и 35-кг фибровых барабанах.

По всем вопросам обращаться в коммерческий отдел Тел/факс: (812) 4152210, 4152223,
Менеджер по продажам промышленной химии Владимир Александрович Карлов E-mail:karlov@amc-g.com