

**INOFLON® FP7005**

**Технические данные**

INOFLON® FP7005 – политетрафторэтилен для производства паст с использованием органических, жидких и других сред, который используется для изготовления высокодисперсных материалов, полученных экструзионным методом с дальнейшей температурной закалкой и термической обработкой этих изделий*.* Он разработан для операций с низким коэффициентом сжатия. INOFLON® FP7005 –марка для производства высокопрочных нитей, мембран, зубных нитей и изоляционных лент.

**Характеристики** **продукта**

* высокая устойчивость к химическому воздействию
* подходит для операций с низким коэффициентом сжатия
* обрабатывается стандартным методом паст экструзии
* большой молекулярный вес
* высокая степень растяжения

**Характерные свойства INOFLON® FP7005**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Свойства** | **Метод испытаний** | **Единицы измерения** | **Номинальное значение** |
| **Свойства порошка** |  |  |  |
| Насыпная плотность | ASTM D 4895 | г/л | 500 |
| Средний размер частиц (d50) | ASTM D 4895 | мкм | 500 |
| **Технология изготовления** |  |  |  |
| Давлениеэкструзии(Коэфф. сжатия 400:1) | ASTM D 4895 | МПа | 36 |
| **Механические свойства** |  |  |  |
| Удельный вес | ASTM D 4895 | - | 2.165 |
| Прочность при разрыве | ASTM D 4895 | МПа | 30 |
| Относительное удлинение при разрыве | ASTM D 4895 | % | 300 |

Примечание: табличные данные являются характерными свойствами и не предназначены для спецификационных целей

**Соответствие стандарту FDA**

При надлежащей технологии производства (высокотемпературном спекании) продукция, изготовленная из INOFLON® FP7005, может соответствовать Положению FDA 21 CFR 177.1550 для использования в контакте с пищевыми продуктами.

**Упаковка**

INOFLON® FP7005 упакован в 25-килограммовые пластиковые баки.

По всем вопросам обращаться в коммерческий отдел Тел/факс: (812) 4152210, 4152223,
Менеджер по продажам промышленной химии Владимир Александрович Карлов E-mail:karlov@amc-g.com