

INOFLON® FP7160

Технические данные

INOFLON® FP7160 – политетрафторэтилен для производства паст с использованием органических, жидких и других сред, который используется для изготовления высокодисперсных материалов, полученных экструзионным методом с дальнейшей температурной закалкой и термической обработкой этих изделий. Он разработан для операций со средним и высоким коэффициентом сжатия. INOFLON® FP7160 – марка для изготовления шлангов, изоляционных материалов для кабелей, тонких трубочек.

Характеристики продукта

* высокая устойчивость химическому воздействию
* рабочие температуры: от -250ºС до 250ºС
* обрабатывается стандартным методом паст экструзии
* рекомендуемый диапазон коэффициента сжатия: от 200 до 1000

Характерные свойства INOFLON® FP7160

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Свойства | Метод испытаний | Единицы измерения | Номинальное значение |
| Свойства порошка |  |  |  |
| Насыпная плотность | ASTM D 4895 | г/л | 450 |
| Средний размер частиц (d50) | ASTM D 4895 | мкм | 475 |
| Технология изготовления |  |  |  |
| Давление экструзии  (Коэфф. сжатия 400:1) | ASTM D 4895 | МПа | 47 |
| Механические свойства |  |  |  |
| Удельный вес | ASTM D 4895 | - | 2.173 |
| Прочность при разрыве | ASTM D 4895 | МПа | 33 |
| Относительное удлинение при разрыве | ASTM D 4895 | % | 400 |

Примечание: табличные данные являются характерными свойствами и не предназначены для спецификационных целей

**Соответствие стандарту FDA**

При надлежащей технологии производства (высокотемпературном спекании) продукция, изготовленная из INOFLON® FP7160, может соответствовать Положению FDA 21 CFR 177.1550 для использования в контакте с пищевыми продуктами. (Перевод осуществлен с оригинала)

**Упаковка**

INOFLON® FP7160 упакован в 25-килограммовые пластиковые баки.

По всем вопросам обращаться в коммерческий отдел Тел/факс: (812) 4152210, 4152223,   
Менеджер по продажам промышленной химии Владимир Александрович Карлов E-mail:[karlov@amc-g.com](mailto: karlov@amc-g.com)